



## Aktiver Umweltschutz wird erreicht durch hochwertige und effiziente Lösungen

Die Ladestationen bieten einen perfekten Komfort, optimale Hygiene und einen zukunftsweisenden, energiesparenden Betrieb.

### Funktion

---

Unsere innovativen Ladestationen sind besonders ideal für Anlagen mit stark schwankendem Bedarf an warmem Wasser.

Um diesen Bedarf abzudecken, benötigen Sie entweder eine entsprechend sehr groß

dimensionierte Friwa Anlage, oder einen großen Warmwasserspeicher.

Mit unserer Ladestation erhalten Sie ein hochwertiges System, das optimal auf Ihren Bedarf und Ihren Wärmeerzeuger ausgelegt ist. Die Menge an

gespeichertem Warmwasser wird auf ein Minimum reduziert. Die Kombination von drehzahlgeregelten Hocheffizienzpumpen mit modernster Regeltechnik sichert Ihnen eine energieeffiziente, hygienische Warmwasserbereitung.

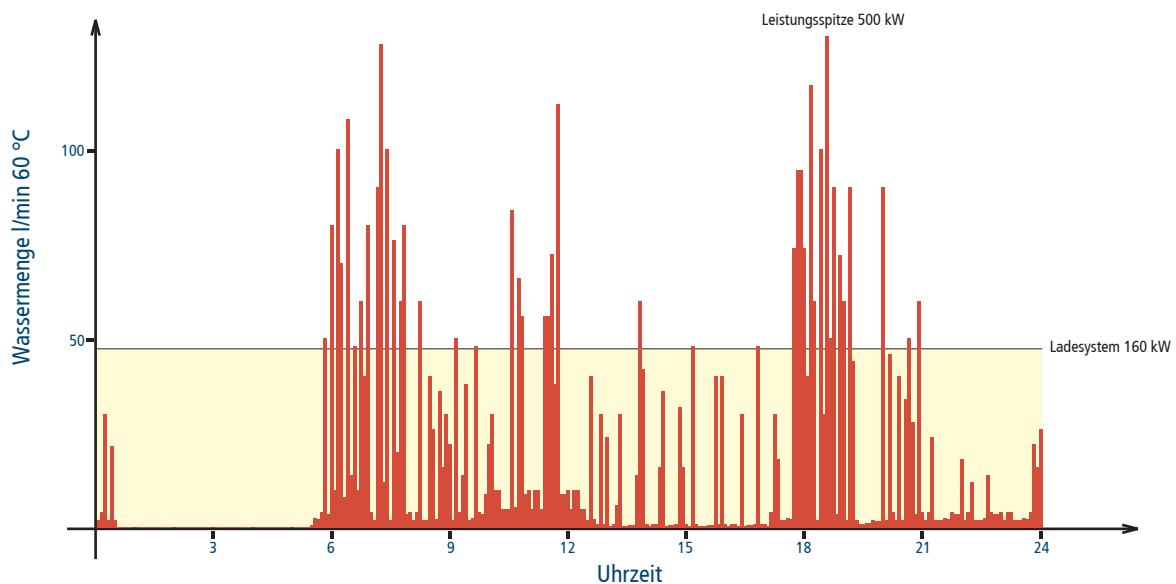
# Besonderheiten

Die Ladestation vereint die Vorteile zweier Welten miteinander: Die hohe Wärmeübertragungsleistung eines Plattenauschers und die Schüttleistung eines Warm-

wasserspeichers. Es kann sowohl die Grundlast des Warmwassersystems, als auch die Spitzenlast ohne den Einsatz zusätzlicher Wärmeleistung sichergestellt werden.

Außerdem ermöglicht eine Ladestation einen hohen Warmwasserkomfort, denn sie stellt gleichbleibende Warmwassertemperaturen auch bei großen Lastschwankungen sicher.

# 24-Stunden-Verbrauchsprofil



Die unitec Ladestation wird anhand der Leistungsspitzen und Beachtung der Grundlast ausgelegt. Somit wird eine hohe Energieeffizienz in Verbindung mit einem hohen Komfort der Gesamtanlage gewährleistet.

# Vorteile

- Hohe Wärmeübertragungsleistung
- Hohe Schüttleistung
- Konstante Warmwassertemperatur
- Effizienter Zirkulationsbetrieb
- Plug and play (Ladestation vormontiert)
- Einfachste Bedienung
- Geringer Platzbedarf
- Einfache Wartung durch externen Plattenwärmetauscher
- Hygienisch einwandfreies Wasser
- Beheizbar mit beliebiger Wärmequelle
- Optional: Zirkulation und Elektroheizung über Regelung Ladestation

# Komponenten

- 2 Hocheffizienzpumpen
- motorisches Ventil zur hydraul. Trennung
- kupfergelöteter Plattentaucher
- Isolierschale (PS-E)
- Ultraschall Volumensensor
- schnelle Temp.-Sensoren
- 4 Absperrarmaturen

# Varianten



Ladesystem 200 kW  
mit Speicher 800 Liter



Ladesystem 1,6 MW  
für 3.000 Liter  
Edelstahlspeicher

# Individuelle Lösungen

- Standardpuffergrößen:  
500, 800, 1.000, 1.500,  
2.000 Liter
- Standard Ladestationen:  
10 – 200 kW
- Sonderlösungen nach Ihren  
Anforderungen möglich

# Innovative Speichertechnik trägt aktiv zu Ihrem Wohlbefinden bei

## Speicherdämmung

**Polyesterfaservlies** – innovativ, montagefreundlich und  
bis zu **35 % geringerer Stillstandsverlust**  
als bei herkömmlichen Weichschaumisolierungen

- Mantel: Polystyrol
- beliebige Stärken möglich
- Brandklasse (DIN 4102):  
Vlies: B1  
Verbund Mantel/Vlies: B2
- einfache Montage

- hohe Festigkeit durch  
stehende Vliesrichtung
- Materialcharakteristik:  
Vliesstoff, thermisch verfestigt, ohne chemische Binder,  
50 % Recyclingmaterial

- Dichte: 10 / 12 / 17 / 21 kg/m<sup>3</sup>
- Wärmeleitfähigkeit: 0,035 –  
0,041 W/mK, DIN EN 12667
- Temperaturbeständig: 130 °C
- dermatologisch geprüft



**Nochmals spürbar besserer Dämmwert:**  
Alle unsere Norm-Kombispeicher sind mit  
einem **Stützenisolierungsset** ausgestattet!

